

## Ersterwähnung im Lorscher Codex im Jahr 774 n. Chr.

Im Jahr 2024 feiern wir das 1250-jährige Jubiläum der Ersterwähnung von Muschenheim im Lorscher Codex von 774 n. Chr. Ein Ereignis, dass offiziell mit der Entstehung eines Ortes gleichgesetzt wird. Auch wenn die dauerhafte Besiedlung unserer Gemarkung schon zur Jungsteinzeit nachgewiesen wurde, wollen wir dennoch das historische Ereignis im Jahresablauf feiern.

Wir werden Euch auf unserer Internetseite [www.dorf-muschenheim.de](http://www.dorf-muschenheim.de) regelmäßig über Aktuelles zu den Veranstaltungen rund um das Jubiläum informieren. Weitere Infos werden die Veran-



**E** Go mch *bermanni meade ulla*  
nomine *berhart & bermanus me*  
us *böhart donamus ad s. h. mitem*  
qui *requiescit in coepe impago rene*  
si *in monastio laurisslamenti uel ad alios ser*  
uos *dei qui ibide dō deseruunt ubi uener*  
Gundelandus *atq. pelle uidet donatumq.*  
in *petuum eē uolumus & pmpatissima uo*  
luntate *confirmam impago wettereba*  
muilla *oberenhoue & m. baldrathhei & in*  
Muschenheim *mansum. r. cum edificio sup*  
posito *& prata. r. u. & quicqd habere uide*  
or *in manhis campis prataf siluafq. ppetu*  
aliter *ad possidendū stipulat subngra. ad cū*  
in *monastio laurisslamenti. t. Anno sexto*  
karoli *regis. die. ii. non. iunij. Don. Willigal*

**Original Eintragung der urkundlichen Ersterwähnung im Lorscher Codex.**

stalter über das Licher Wochenblatt, die regionalen Tageszeitungen, Flyer sowie die Social-Media-Kanäle mitteilen.

Wenn Ihr uns, den Ortsbeirat sowie die aktiven Vereine, bei den Events rund ums Jubiläum unterstützen möchtet, dann sprecht uns an. Wir freuen uns auf Eure Unterstützung.

### Ortsbeirat Muschenheim

**Josef Benner, Ortsvorsteher**  
Pfarrgarten 13a  
35423 Lich-Muschenheim  
[josef.benner@t-online.de](mailto:josef.benner@t-online.de)  
Telefon 06404/64115  
[www.dorf-muschenheim.de](http://www.dorf-muschenheim.de)



## Muschenheim feiert

**Liebe Muschenheimerinnen,  
liebe Muschenheimer,**

*im Jahr 2024 feiern wir das 1250-jährige Jubiläum der Ersterwähnung von Muschenheim im Lorscher Codex von 774 n. Chr. Mit diesem Flyer informieren wir über die zahlreichen Veranstaltungen im weiteren Verlauf des Jahres 2024.*



*Die Muschenheimer Vereine und der Ortsbeirat haben das besondere Jubiläum in zahlreiche bestehende und neue Veranstaltungen aufgenommen. Nachdem unser Musikzug mit seinem fulminanten Neujahrskonzert „Zeit im Wandel“ den Startpunkt für das Jubiläumsjahr gesetzt hat, freuen wir uns auf viele weitere Events. Einen Überblick über die anstehenden Veranstaltungen haben wir in diesem Flyer zusammengestellt.*

# Muschenheimer Terminkalender von März bis Dezember 2024

*Datum, Event, Veranstalter*

## APRIL

**19. April**, Bedeutung von *Bilder in der Kirche*, Vortrag von Professor Dr.

Thomas Daiber, Kirchenvorstand, Gemeindesaal der Kirchengemeinde

**27. April**, geführte *Kräuterwanderung*, Obst- und Gartenbauverein Muschenheim, Fläche Ausgrabung Villa Arnesburg und Vereinsgelände des OGV

## MAI

**5. Mai**, *Gauwandertag*, VfL Muschenheim, u.a. entlang des Kulturhistorischen Wanderwegs, Sport- und Kulturhalle

**8. bis 12. Mai**, *Kirmes und Kreisfeuerwehrtag*, Landjugend, Freiwillige Feuerwehr Muschenheim und Unterstützer, Festzelt Sportplatzgelände

**9. Mai/Himmelfahrt**, *Festkommers mit Dämmerchoppen und Ehrungen Feuerwehr*, Ortsbeirat und Muschenheimer Vereine, Festzelt Sportplatzgelände

**30. Mai**, *Sommerfest* des Naturschutzverein Muschenheim, Vereinsgelände Wetterbrücke mit Einweihung des Charlie-Becker-Parks

## JUNI

**2. Juni**, *Matinée im Kino Traumstern mit Vorführung des Films "Der Zauberer von*

*Oz" von 1939 mit dem Muschenheimer Schauspieler Charlie Becker* Ortsbeirat, Kino Traumstern und Unterstützer

**4. Juni**, *Gedenkgottesdienst anlässlich der Ersterwähnung im Lorscher Codex im Jahre 774 n. Chr.*, Kirchenvorstand und Unterstützer, Kirche Muschenheim.

**15. Juni**, *Tag der Feuerwehr*, Freiwillige Feuerwehr Muschenheim und Unterstützer, Maschinenhalle Krausch

## AUGUST

**im August**, *Sommerfest* des Kleintierzuchtvereins mit Vereinsjubiläum, Vereinsgelände Pfarrgarten.

**22. August**, *öffentliche Probe des Musikzugs*, Musikzug Muschenheim, Alter Rathausplatz

**24. August**, *Ausflug ins Kloster Lorsch*, Kirchenvorstand

**25. August**, *Dorftreff* der Familie Weisel, Schulstraße 2

## SEPTEMBER

**8. September**, *Tag des offenen Denkmals auf dem Kastellgelände*, Archäologische Gesellschaft in Hessen, Ortsbeirat, Dorfverein und Unterstützer, Gelände des Kastellplatzes Lich-Arnsburg

**14. September**, *Lesungen unter Einbindung ehemaliger Pfarrerrinnen und Pfarrer mit Konzert*, Kirchenvorstand, Kirche Muschenheim

**21. und 22. September**, *Weinfest mit Dorfflohmarkt*, Dorfverein und Unterstützer, Hof Familie Becker, Schulstraße

## OKTOBER

**12. und 13. Oktober**, *2. Archäologischen Tage Muschenheim*, Ortsbeirat, Dorfverein und Unterstützer, SKH

## NOVEMBER

**im November**, *Kinderturnfest* des VfL Muschenheim, Sport- und Kulturhalle

**9. bis 10. November**, *Ausstellung von Fotos und Bildern mit Erzählcafé*, Ortsbeirat, Dorfverein und Unterstützer, Sport- und Kulturhalle

**16. November**, *Erstes Allgemeines Babenhäuser Pfarrer (!) Kabarett*, Landfrauen, Sport- und Kulturhalle

## DEZEMBER

**2. Advent**, **7. und 8. Dezember**, *Adventszauber* an der Wetterbrücke, Naturschutzverein Muschenheim und Unterstützer, Vereinsgelände Wetterbrücke

**3. Advent**, **14. und 15. Dezember**,

*Adventszauber* an der Wetterbrücke, Naturschutzverein Muschenheim und Unterstützer, Vereinsgelände Wetterbrücke

**Adventszeit**, *Blechbläser Konzert*, Blechbrand und Kirchenvorstand, Kirche Muschenheim

**4. Advent**, **22. Dezember**, *Abschlussgottesdienst mit Weihnachtskonzert*, Kirchenvorstand, Musikzug, und Unterstützer, Kirche

